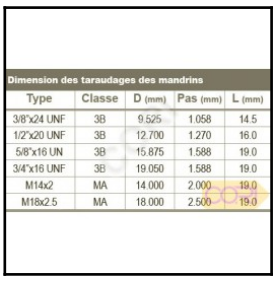
Mandrin auto-serrant pour machine outil de haute précision PP16B16

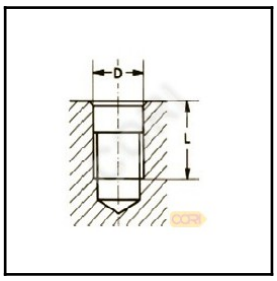
Référence : PP16B16

Description :

Mandrin auto-serrant pour machine outil de haute précision Classe : H+ Entièrement trempée et rectifiée. Concentricité 0,04 mm. Capacité de serrage : 3 à 16 mm Qualité des mors : Trempé rectifié Montage : DIN B16

La norme NF E 66-546 fixe les spécifications techniques (niveau de précision) des mandrins. La précision du mandrin est déterminée en mesurant le battement radial d'une broche d'essai. Quatre classes de mandrins sont prévues L, M, H et H+ de la moins précise à la plus précise, répondant à des utilisations différentes. Classe L : Occasionnelle Classe M : Professionnelle Classe H : Industrielle Classe H+ : Industrielle de précision



Dimension des taraudages des mandrins

Type	Classe	D (mm)	Pas (mm)	L (mm)
3/8"x24 UNF	3B	9.525	1.058	14.5
1/2"x20 UNF	3B	12.700	1.270	16.0
5/8"x16 UN	3B	15.875	1.588	19.0
3/4"x16 UNF	3B	19.050	1.588	19.0
M14x2	MA	14.000	2.000	19.0
M18x2.5	MA	18.000	2.500	19.0